



Rocada
med

ZICERAM[®]
ZIRCON CERAMICS

"Там, где качество
встречается с доступностью и комфортом!"

Заготовки ZICERAM[®]
из диоксида циркония
Материал для CAD/CAM систем

Rocada
med

Центральный офис:

📍 420107, г. Казань, ул. Петербургская, 26

☎ +7 (843) 570-68-80

✉ mail@rocadamed.ru

🌐 <https://rocadamed.ru>

Интернет – магазин:



Приобрести продукцию Ziceram Вы можете у представителей «Рокада Мед» в вашем регионе:

Центральный офис

420107, г. Казань, ул. Петербургская, 26,
Телефон: +7 (843) 570-68-80.
Электронная почта: mail@rocadamed.ru
Сайт <https://rocadamed.ru/>

Интернет – магазин



Оптовый департамент

г. Казань, ул. Проспект Победы, 204В, оф. 238. Телефон: +7 (843) 570-60-70 (внутр. 9200)
Электронная почта: opt@rocadamed.ru

Казань

г. Казань, ул. Проспект Победы, 204В, оф. 413. Телефон: +7 (843) 570-60-70 (внутр. 9100)
Электронная почта: mail@rocadamed.ru

Чебоксары

г. Чебоксары ул. Тукташа 7/8.
Телефон: +7 (835) 275-59-80, +79199724980
Электронная почта: mail@med3.rocadamed.ru

Ульяновск

г. Ульяновск, ул. Орлова, 22.
Телефон: +7(8422) 22 61 61, +7 987 630 01 61
Электронная почта: mail@med4.rocadamed.ru

Н.Новгород

г. Нижний Новгород, ул.Генкиной 42/15.
Телефон: 8(831)211-45-55
Электронная почта: mail@med5.rocadamed.ru

Набережные Челны

г. Н. Челны, Проспект Мира 18 пом. 1010, 2 этаж. Телефон: +78552534153
Электронная почта: mail@med6.rocadamed.ru

Уфа

г. Уфа, ул.Комсомольская, 148.
Телефон: +7(347) 295-65-55
Электронная почта: ufa@rocadamed.ru

Самара

г. Самара, улица Московское шоссе 55, 4 этаж, офис.406,407,402.
Телефон: +7(846) 374-28-08
Электронная почта samara@rocadamed.ru

Пенза

г. Пенза ул.Пушкина, д.15, офис 16.
Телефон: 8 (8412) 22-27-27 или 8 987 516 27 27
Электронная почта penza@rocadamed.ru

Рязань

г. Рязань, ул. Есенина, д.36 Б офис 314.
Телефон:8-4912-40-70-88
Электронная почта: ryazan@rocadamed.ru

Саратов

г. Саратов просп. Строителей, 1, корп. 3А (офис 7, этаж 3).
Телефон: +7 (8452) 44-88-12
Электронная почта: d.bolshunov@rocadamed.ru

Тольятти

г. Тольятти, ул. Дзержинского 90А, оф.34, 33.
Телефон: (8482) 69-39-69
Электронная почта: tolyatti@rocadamed.ru

Стерлитамак

г. Стерлитамак , ул Худайбердина 58 , офис 35.
Телефон: +7 (986) 700-85-65
Электронная почта: sterlitamak@rocadamed.ru

Калуга

г. Калуга, ул. Труда, д. 15.
Телефон: +7 (915) 890-11-85
Электронная почта: kaluga@rocadamed.ru

Оренбург

г. Оренбург,
ул. Аксакова 19, оф 5. Телефон: 83532-91-70-70
Электронная почта: g.atshibaeva@rocadamed.ru

Ижевск

г. Ижевск, ул. Пушкинская, 270 офис 503.
Телефон: +7 (341) 265-19-90
Электронная почта: izhevsk@rocadamed.ru

Ярославль

г. Ярославль, улица Некрасова, 41, офис 252.
Телефон: +7 (485) 233-15-25
Электронная почта: yaroslavl@rocadamed.ru

Пермь

г. Пермь, ул. Фонтанная, 16, офис 107.
Телефон: +7(342) 256-10-21
Электронная почта: n.voroshnin@rocadamed.ru

Москва Юг

г. Москва, ул.Ленинская Слобода, д.19, 4 этаж, часть комнаты 21ж-3.
Телефон: 8(495)228-83-77
Электронная почта: m.ivanov@rocadamed.ru

Москва Запад

г. Москва, ул. Бултерова, д. 17, БЦ "Нео Гео", блок В, офис 5148.
Телефон: 8 (495) 22 88 177
Электронная почта: a.demler@rocadamed.ru

BAOT®

200+ РЕШЕНИЙ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ И ЦИРКОНИЕВОЙ КЕРАМИКИ!

Доступная цена

Высокоэстетичные результаты

Богатая линейка Эффект Масс

Большой ассортимент Красителей




по всем вопросам обращаться:
8-800-250-77-80
www.shop.rocadamed.ru

Diamond ROCK


Немецкий стандарт качества
по приятной цене

гипс 4 класса

 **Точность** – расширение 0,08%

 **Отсутствие сколов**

 **Стабильность** кромки

 **Твердость** – 62 МПа через 1 час



по всем вопросам обращаться:
8-800-250-77-80
www.shop.rocadamed.ru

СОДЕРЖАНИЕ

01 Почему ZICERAM®? 4

02 Что делает нас особенными? 5

03 Преимущества ZICERAM® циркония 8

04 Наше качество и ассортимент 9

05 Многослойные заготовки 10

06 Однослойные заготовки 14

07 Руководство по выбору материала 18

08 Технические характеристики 19

09 Рекомендации по параметрам конструкций 21

01 Почему ZICERAM®?

Качество мирового уровня, немецкий стиль, японский дух!

Ziceram® Цирконий от Zircon Ceramics LLC – это новая эра в цифровой стоматологии и CAD/CAM решений мирового уровня.

Мы разрабатываем и производим инновационные продукты для стоматологов, фрезерных центров и зуботехнических лабораторий.

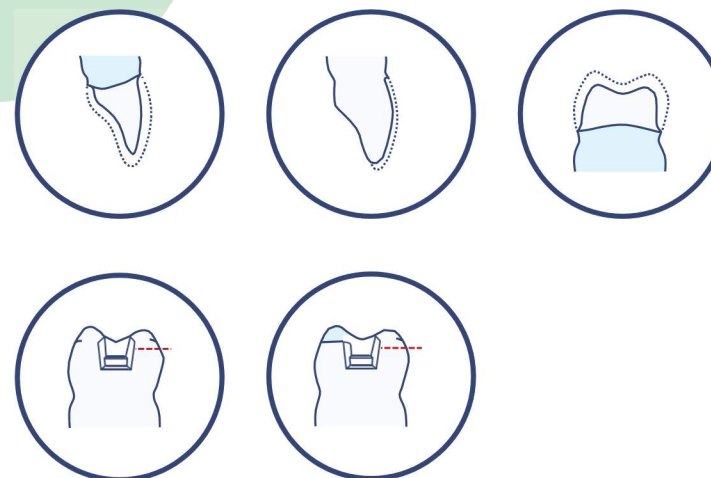
Ассортимент продукции соответствует требованиям любых реставраций, поэтому вы всегда гарантированно получите самые высококачественные и естественные результаты.

Черпая вдохновение в мировых новаторских достижениях в области медицины, мы предлагаем вам заготовки для CAD/CAM систем самого высокого качества, изготовленные по немецким технологиям из японского нано циркония от TOSOH.

Наши заготовки успешно продаются как в России, так и за рубежом.

Наше качество признано одним из лучших в мире!

09 Рекомендации по параметрам конструкций



Рекомендуемые параметры конструкций	Коронки	Мосты	
Фронтальные реставрации	Толщина стенки		
	циркулярная	≥ 0.4 mm	≥ 0.6 mm
	окклюзионная	≥ 0.5 mm	≥ 0.7 mm
	коннекторы		
	мосты до 3 единиц	-	≥ 6 mm ²
мосты 4 и более единиц	-	≥ 9 mm ²	
Премолярные и молярные реставрации	Толщина стенки		
	циркулярная	≥ 0.6 mm	≥ 0.6 mm
	окклюзионная	≥ 0.6 mm	≥ 0.6 mm
	коннекторы		
	мосты до 3 единиц	-	≥ 9 mm ²
мосты 4 и более единиц	-	≥ 12 mm ²	
консольная конструкция	-	≥ 12 mm ²	

Параметры спекания

Цвет и прозрачность конструкций можно регулировать изменением температуры. Чем выше температура, тем более прозрачными и менее насыщенными по цвету становятся конструкции. Это также работает в обратном порядке. Используя наши оптимизированные таблицы спекания изделий, можно легко начать с эталонной температуры, чтобы найти оптимальную температуру для любой печи. Просто начните с эталонного значения и отрегулируйте температуру в соответствии с требуемым уровнем прозрачности и цвета.

Цвет изделия из заготовки ML CT можно регулировать температурой спекания. Используя разную температуру спекания, можно получить разные оттенки одного и того же цвета, например:



Рекомендуемые температуры для спекания

Тип материала	Скорость подъема	Максимальная температура и время	Скорость охлаждения
Для всех типов	10°C/ мин	1500°C = 2 часа	5°C/ мин

02 Что делает нас особенными?

Секрет высочайшего качества заключается как в превосходном сырье, так и производственном процессе, который строго направлен на стабильное качество. Наше оборудование, изготовленное на заказ по собственному техническому заданию произведено немецкой и швейцарской компаниями и не имеет мировых аналогов. Отлаженный производственный процесс обеспечивает высочайшую точность и качество заготовок.

Мы используем 100% японский порошок TOSOH – это нано цирконий, стабилизированный оксидом иттрия, самый качественный медицинский диоксид циркония в мире. Он имеет идеальную структуру и чистый химический состав. Поскольку каждая частица порошка диоксида циркония является однородной и гладкой – это делает его особенным сырьем. Вероятность разрушения изделий из такого порошка является самой низкой на рынке, а показатели прочности и старения зубных коронок, изготовленных из наших заготовок, не имеют себе равных.

Ключевым элементом достижения идеальной однородности заготовок является осевое прессование. На этом первом этапе сила прикладывается снизу и сверху к порошку диоксида циркония.

Проверки качества гарантируют, что ни одна бракованная партия не попадет к потребителям. Высокоточное измерительное оборудование вместе с визуальным контролем используются на каждом этапе производства.



ZPEX



ZPEX Smile

Параметры фрезерования

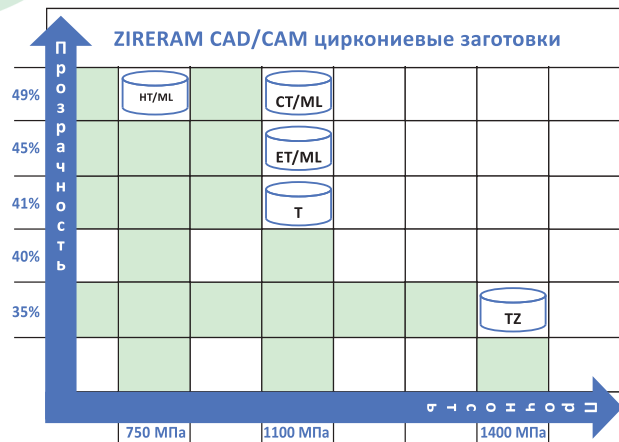


Рекомендации по параметрам фрезерования

Тип обработки	Размер фрезы, мм	Скорость вращения шпинделя, об./мин	Скорость подачи мм/мин	Глубина (Шаг) реза, мм
Черновая обработка	2.0–2.5	20,000–23,000	1200–1500	1.0
Предчистовая обработка	2.0–2.5	20,000–23,000	1200–800	0.5
Финишная обработка	0.5–1.0	20,000–27,000	800–1200	0.2

07 Руководство по выбору материала

Решение о том, какой продукт использовать, зависит от типа изделия, требуемой прочности и прозрачности конструкции. Так же следует учитывать желаемый уровень ручного труда.



- **Многослойный СТ** инновационный материал для минимизации ручного труда при оптимальном соотношении эстетики и прочности (1100–900–750 МПа). Переход по прозрачности 45–47–49%. Цветовой градиент.
- **Многослойный ЕТ** универсальный материал, обладающий достаточной прочностью (>1100 МПа) и прозрачностью (45%), чтобы работать по всем показаниям. Цветовой градиент.
- **Многослойный НТ** идеальный для высокоэстетичных и естественно выглядящих фасадных конструкций. Равномерная прочность (>750 МПа) и прозрачность (49%). Цветовой градиент.
- **Однослойный НТ and Т** имеют монолитный цвет и требуют больше ручного труда, что делает их идеальными для творческого техника, привыкшего к индивидуальной окраске. Прозрачность НТ (49%) и прочность (>750 МПа) идеально подходит для фронтальной реставрации. Прозрачность Т (41%) и прочность (>1100 МПа) оптимальны для реставраций моляров и премоляров. Цветовой градиент.
- **Брутальная прочность ТЗ** (>1400 МПа) идеальна для замены титана. Прозрачность 35%.

Первым этапом при производстве CAD/CAM заготовок являются двухступенчатое прессование, осевое и изостатическое, последнее из которых прикладывает направленное усилие в 2000 бар со всех сторон с использованием инертного жидкого раствора, что обеспечивает идеальную плотность и прочность изделию. Далее заготовки подвергаются предварительному спеканию в специальных программируемых керамических печах. Фрезерный станок с ЧПУ является завершающим этапом производственного цикла. Именно здесь спеченным заготовкам придается их окончательные форма и размер.



03 Преимущества заготовок ZICERAM® из диоксида циркония Tosoh

01

Превосходная прочность!

Прочность можно измерить с помощью 3-точечного и 4-точечного тестирования. Обычно значения МПа основаны на 3-точечном тесте, потому что этот метод дает благоприятные результаты. Значения обычно также даются в виде средних значений, чтобы скрыть несоответствия. Продукты ZICERAM® настолько высокого качества, что все значения являются минимальными, основанными на 4-точечном тестировании.

02

Вероятность разрушения!

Благодаря качеству нашего материала и нашему надежному многоступенчатому производственному процессу, у нас самая низкая вероятность разрушения на рынке (0% при усилии 0,5 кгс).

03

Идеальная консистенция!

Наша согласованность от партии к партии безупречна. Материалы ZICERAM® обладают одинаковыми характеристиками и техническими свойствами, что гарантирует постоянство и высокое качество.

04

Чистый химический состав!

Чистота материала 99,9% не только обеспечивает превосходную прочность, но также означает отсутствие утечек или отрицательных элементов, вредных для здоровья пациентов.

05

Нет старения!

Наш материал имеет нулевую моноклинную трансформацию – самую низкую трансформацию старения на рынке. Это означает, что конструкции с годами не теряют своей прочности, несмотря на перепады температур.

Опаковые / Оpaque – TZ

Однослойные заготовки ZICERAM® Opaque (TZ) из диоксида циркония обеспечивают самую высокую износостойкость, доступную в области медицинских имплантатов. Обладая непревзойденной прочностью на изгиб >1400 МПа, изделия из них превосходят титан и могут использоваться вместо него в балочных конструкциях, поэтому темный металл не виден сквозь съемные протезы из диоксид циркония.



Полностью биосовместимый материал ZICERAM® TZ является идеальным материалом для конструкций All-on-4 и All-on-6. Также отлично подходит для редуцированных коронок, монолитных коронок для моляров и премоляров, гибридных абатментов, коронок для абатментов и мостовидных протезов до 16 единиц.

Прозрачность:

35%



Толщина:

10 mm,
12 mm,
14 mm,
16 mm,
18 mm,
22 mm,
24 mm

Прочность:

>1400 МПа

Прозрачные / Translucent – T

Однослойные заготовки ZICERAM® Translucent (T) из диоксида циркония являются идеальным материалом для конструкции любого моляра или премоляра. Любая краска для диоксида циркония может быть использована для отделки заготовки, чтобы добиться безошибочно естественного вида отделки.

Минимальная прочность на изгиб 1100 МПа и плотность 41% заготовок ZICERAM® T позволяют использовать их для изготовления размерных и монолитных коронок, гибридных абатментов, коронок для абатментов, а также мостовидных протезов до 16 шт.



04 Наше качество и ассортимент

- ✓ Компания сертифицирована по системе менеджмента качества ISO 13485:2016 – медицинские устройства.
- ✓ Шесть типов материалов с широким диапазоном прозрачности и цветовых характеристик по шкале VITA для любого типа стоматологической конструкции.
- ✓ Высота заготовок: 10-24 (25) мм.
- ✓ Совместим со всеми программируемыми высокотемпературными печами для спекания.
- ✓ Высокая плотность материала позволяет создавать конструкции с точными краями всего 0,4 мм.
- ✓ Работает с любой краской или глазурью, предназначенной для диоксида циркония.
- ✓ Все модели доступны в размерах, совместимых со всеми промышленными фрезерными станками:
 - заготовки диаметром 98,5 мм для открытых CAD/CAM систем,
 - заготовки диаметром 94 (95) мм, совместимые с системой Zirkozahn®.

Прозрачность:

41%



Толщина:

12 mm,
14 mm,
16 mm,
18 mm,
22 mm,
24 mm,
25 mm

Прочность:

>1100 МПа

Применяемость CAD/CAM заготовок ZICERAM®

Тип реставрации	Виниры	Вкладыши/накладки	Редукторные коронки	Монолитные коронки для фронтальной реставрации	Монолитные коронки молярные и премолярные	Гибридные абатменты	Коронки на абатменты	Мосты до 3х сл.	Мосты 4-6 сл.	Редукторные мосты до 3х сл.	Редукторные мосты 4-6 сл.	Мосты более 7 сл.	Базовые конструкции
Тип CAD/CAM заготовки ZICERAM®													
TZ			●			●				●	●	●	●
T			●		●	●	●	●	●	●	●	●	
HT	●	●		●	●		●	●					
ML HT	●	●		●	●		●	●					
ML CT	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
MLET	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

05 Многослойные (ML) CAD/CAM заготовки

Многослойные заготовки ZICERAM® состоят из двух или трех слоев диоксида циркония разной прочности и степени прозрачности.

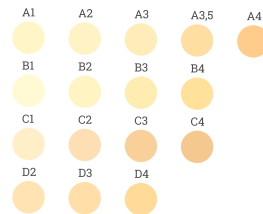
Типы заготовок:

1. Комбинированная прозрачность – ML CT (Combinatе Translucent)
2. Высокопрозрачные – ML HT (High Translucent)
3. Сверхпрозрачные – ML ET (Extra Translucent)

Выпускаются предокрашенными (Preshade) и доступны в 16 оттенках.

В шкале представлены четыре группы оттенков:

- группа А – красновато-коричневые;
- группа В – красновато-желтоватые;
- группа С – серые;
- группа D – красновато-серые



Заготовки ML ET также доступен в оттенках BLEACH.

Их эстетически приятный градиентный вид имитирует естественный вид зубов и сводит к минимуму время, необходимое для завершения конструкции вручную.

В зависимости от типа продукта требуется только глазирование и незначительные штрихи. Покраску и окрашивание можно полностью исключить.



Высокопрозрачные / High-Translucent – HT

Однослойные заготовки ZICERAM® High-Translucent (HT) из диоксида циркония являются оптимальным решением для фронтальных реставраций, когда для придания естественного вида используется окрашивание.



Обладея прозрачностью, сравнимой с высокоэстетичной стеклокерамикой на основе дисиликата лития и минимальной прочностью на изгиб 750 МПа, ZICERAM® HT является образцовым материалом для широкого спектра применений, включая виниры, вкладки, накладки, монолитные коронки для фронтальных реставраций, коронки для абатментов и мосты до 3-х единиц.

Прозрачность:

49%



Толщина:

12 mm,
14 mm,
16 mm,
18 mm,
22 mm,
24 mm,
25 mm

Прочность:

>750 МПа

06 Однослойные CAD/CAM заготовки

Однослойные заготовки из диоксида циркония бренда ZICERAM® идеально подходят для любого зубного техника.

Типы заготовок:

1. Высокопрозрачные / High-Translucent – HT
2. Прозрачные / Translucent – T
3. Опаковые / Opaque – TZ

Ассортимент однослойных заготовок подходит для выполнения таких работ, как фронтальные, так и молярные реставрации. Также подходят для замены титана в балочных конструкциях.

Для достижения естественного результата работать можно с любой краской для циркония.

Как и наши многослойные, все однослойные заготовки ZICERAM® выпускаются как предокрашенными (Preshade) и доступны в 16-ти оттенках A1-D4, так и в белом цвете (White).



Заготовки с комбинированной прозрачностью (Combinate Translucent) – ML CT

Многослойные заготовки ZICERAM® (ML CT) полностью меняют правила игры для любой зуботехнической лаборатории и техника, который ищет универсальное решение для реставрации зубов.

Плавный переход цвета с оптимизированной прозрачностью позволяют выполнять работы, к которым предъявляются высокие эстетические требования.

Его безупречный градиент прозрачности создает совершенно бесшовный и естественный переход оттенков, для завершения которого не требуется покраска конструкции. Спекание можно производить сразу после фрезеровки и для достижения безупречного вида требуется только полировка и глазурь.



- ✓ Прозрачность 45–49%
- ✓ Прочность 1100–900–750 МПа
- ✓ Толщина 16 мм и 20 мм

- ZICERAM® ML CT обладают прочностью на изгиб 1100–900–750 МПа, испытанной в четырех точках.
- Заготовки подходят для всех типов изделий, от одиночных коронок до мостовидных конструкций.
- Выпускается в 16 цветах.

Режущий край 4 мм	750 МПа / 49%
Переходный слой 2,5 мм	900 МПа / 47%
Дентинный слой 9,5-13,5 мм*	1100 МПа / 45%

*- размер указан для заготовок 16 мм и 20 мм соответственно

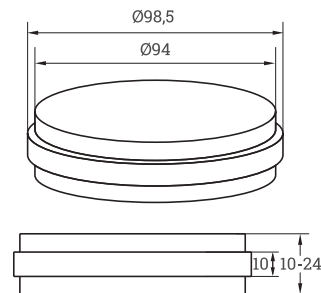


Заготовки из высокотранслюцентного циркония (High-Translucent) – ML HT

Многослойные заготовки ZICERAM® High Translucent (ML HT) предназначены для создания совершенно естественного перехода оттенка от темного к светлому, что делает их идеальными для фронтальных реставраций.

Прозрачность заготовок сравнима с высокоэстетичной стеклокерамикой на основе диоксида лития. Для придания законченного вида изделия необходимы лишь незначительные штрихи.

Обладая минимальной прочностью на изгиб 750 МПа, ZICERAM® ML HT особенно подходит для фронтальных виниров и монолитных коронок. Он также идеально подходит для вкладок, накладок, коронок для абатментов и мостовидных протезов до 3 единиц.



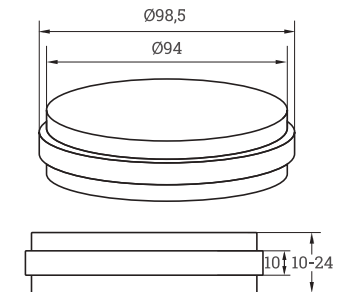
- ✓ Прозрачность 49%
- ✓ Прочность >750 МПа
- ✓ Толщина от 14 мм, 18 мм и 22 мм

A1	Режущий край	750 МПа / 49%
A2	Переходный слой	750 МПа / 49%
A3	Дентинный слой	750 МПа / 49%

Заготовки из экстратранслюцентного циркония (Extra-Translucent) – ML ET

Многослойные заготовки ZICERAM® Extra Translucent (ML ET) – идеальное универсальное решение для естественной реставрации.

Их естественный цветовой градиент вместе с минимальной прочностью на изгиб 1100 МПа обеспечивают безупречные результаты. Для достижения идеального естественного вида с помощью ZICERAM® ML ET требуется лишь незначительное окрашивание. Материал подходит для виниров, вкладок, накладок, редуцированных и монолитных коронок, гибридных абатментов, коронок для абатментов и мостовидных конструкций до 16 единиц.



- ✓ Прозрачность 45%
- ✓ Прочность >1100 МПа
- ✓ Толщина от 14 мм, 18 мм и 22 мм

	Режущий край	1100 МПа / 45%	OM1
	Переходный слой	1100 МПа / 45%	OM2
	Дентинный слой	1100 МПа / 45%	OM3